

CeBeCo® TROWAMAT® XL



Spritzwaschanlage mit drehend bewegtem Waschkorb

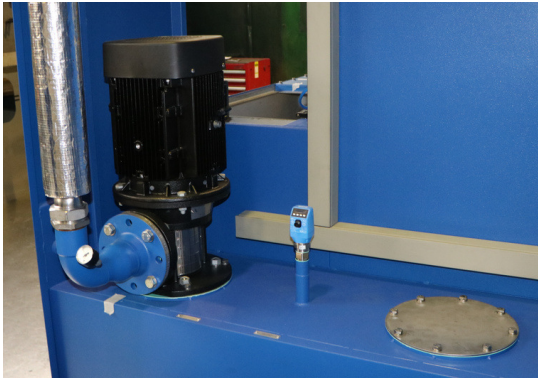
Der **CeBeCo® TROWAMAT® XL** ist eine Spritzreinigungsanlage mit einem bewegten Waschkorb. Das Spritzreinigungsverfahren findet Anwendung bei der Reinigung von Schüttgut, wie z.B. großvolumigen, dickwandigen, gebogenen Rohren.

Diese Maschine wurde speziell als Stand-Alone-Lösung für die Reinigung von Serienbauteilen z.B. in der spanenden und umformenden Industrie entwickelt. .

Dank ihrer stabilen, robusten und kompakten Bauweise, sowie allen aus Edelstahl gefertigten medienberührenden Bauteilen, bietet sie eine kostengünstige, langlebige Lösung für die Serienreinigung.

- **Spritzverfahren** für z.B. großvolumiges Schüttgut bzw. schweres Waschgut
- zur Beseitigung von z.B. **Stäuben, Kühlschmierstoffen und Spänen**
- starke Edelstahltauchpumpe – damit geringer Einsatz von Chemie und schnelle Waschzeiten
- kompakte Bauweise
- zum Einsatz kommen wässrige Reiniger

Details und technische Daten



Erweiterbares Pumpensystems

Die Anlage ist bei Auslieferung bereits mit einer Nachrüstooption für eine weitere Tauchpumpe im Waschtank versehen. Falls die Anforderungen an die Reinigung sich im Laufe der Zeit ändern, kann ohne viel Aufwand eine zweite Tauchpumpe eingesetzt werden. Ebenfalls können beide Tauchpumpen nachträglich mit Feinstfiltern im Hauptstrom ausgestattet werden.



Korbaufnahmegestell

Das Korbaufnahmegestell hat die Außenabmaße einer Euronormgitterbox und den Platz für bis zu acht kleinere Körbe (je 600 x 400 x 280 mm). Somit kann auch kleines Schüttgut in einem Waschzyklus gereinigt werden.

Konstruktion

Der CeBeCo® TROWAMAT® XL wird aus starkem Edelstahlblech in verschweißter Konstruktion gefertigt und ist in drei Standardgrößen lieferbar. Zwischen- bzw. Sondergrößen nach kundenspezifischen Wünschen sind möglich.

Ausstattung

Elektrische, direkte Heizung, Tauchpumpe, Rhönrad mit Direktantrieb, allseits angeordnetes Edelstahldüsenystem, Trocknungseinrichtung, Schwadenabsaugung, Pneumatiktür, Grobfilterkorb.

Zusatzeinrichtungen

Spüleinrichtung, Feinstfilter im Hauptstrom, Ölabscheider für nicht emulgierte Öle im Nebenstrom, Umwälzfeinstfiltereinrichtung im Nebenstrom, Umlufttrocknung, Luftfeinstfiltrierung, Entleerungspumpe, Intervall-Ablasssystem, Bodenschutzwanne, Wochenuhr, Erhöhung des Einsatzgewichtes, 6-fach-Düsenystem, Aufgabestation (in verschiedenen Ausführungen), Klimagerät.

Technische Daten

Reinigungssystem:	Spritzreinigung mit Flachstrahldüsen
Funktionsprinzip:	Bewegte Waschgutaufnahme mit allseits angeordnetem Düsenystem
Beladung:	Frontbeladung und Entladung an derselben Stelle
Material Anlage:	Edelstahl 1.4301
Material Verkleidung:	verzinktes Stahlblech (lackiert)
Tankisolierung:	25 mm Isolierung
Steuerung:	Siemens Simatic mit Siemens Touchpanel

Typenbezeichnung	9666/80	80120/90	200100/100
Korbaußenmaße (LxBxH in mm)	660 x 960 x 800	1.200 x 800 x 900	1.000 x 2.000 x 1.000
Einsatzgewicht (kg)	500	700	1.000

Die Abbildungen erhalten teilweise auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Der Inhalt entspricht dem Stand (03/23). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Gezeigte Sonderausstattung gegen Mehrpreis.



Modellvariante 80120/90 Ausführung WST

Dieses Modell besteht aus einem Waschtank (W), einem Spültank (S) und einer Trocknungseinrichtung mit Heißluftgebläse (T). Der Vorratsbehälter "Spülen" ist mit einem Feinstfilter im Hauptstrom und einer Umpumpeinrichtung als Wassersparmaßnahme ausgestattet. Durch die Nutzmaße entsprechend der Größe einer Euronormgitterbox lässt sich ein weiteres Umladen der Bauteile vermeiden und somit ein Handlingschritt einsparen.



Modellvariante 80120/90 Ausführung WST mit vollautomatischer Aufgabestation

Bei diesem Modell besteht ein Reinigungszyklus ebenfalls aus den Schritten Waschen (W), Spülen (S) und Trocknen mittels Heißluftgebläse (T). Eine Besonderheit dieser Modellvariante ist eine vorgebaute vollautomatische Aufgabenstation. Der Waschkorb wird auf eine der Be- und Entladestationen aufgestellt und per Knopfdruck vollautomatisch mittels einer Verschiebeeinheit und eines Einschubers in die Waschkammer transportiert und gereinigt. Nach Abschluss des Reinigungszykluses verfährt der Waschkorb automatisch zurück auf seine Startposition.



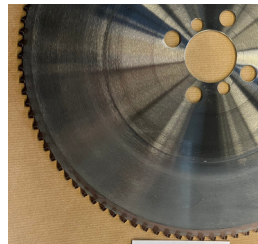
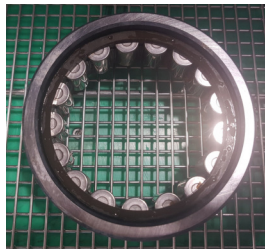
Modellvariante 200100/100 Ausführung WST

Dieser **CeBeCo® TROWAMAT® XL** umfasst ebenfalls drei mögliche Prozessschritte - Waschen (W), Spülen (S) und Trocknen im Umluftverfahren (T). Zur vollständigen Abdeckung des vergrößerten Nutzraumes wurde unter anderem das allseitig angeordnete Düsensystem auf die Tür und die Rückwand erweitert. Außerdem wurde die doppelte Anzahl von Pumpen für den Waschprozess und eine Pumpe mit erhöhtem Durchsatz im Spülprozess eingesetzt. Die Kombination aus Tauchpumpen und Hochdruckkreiselpumpen macht es möglich eine große Wassermenge (ca. 1.400 L/min bei ca. 4 bar) und erhöhten Druck (ca. 600 L/min bei ca. 20 bar) auf das Waschgut zu bringen.

Interesse geweckt?

Gerne laden wir Sie in unser Werk ein, um praxisnahe Waschversuche mit Ihrem Waschgut vor Ort durchzuführen. Dank unseres großen, zum Verkauf stehenden Maschinenparks haben wir eine Vielzahl an verfügbaren Maschinen, die für Versuche genutzt werden können.

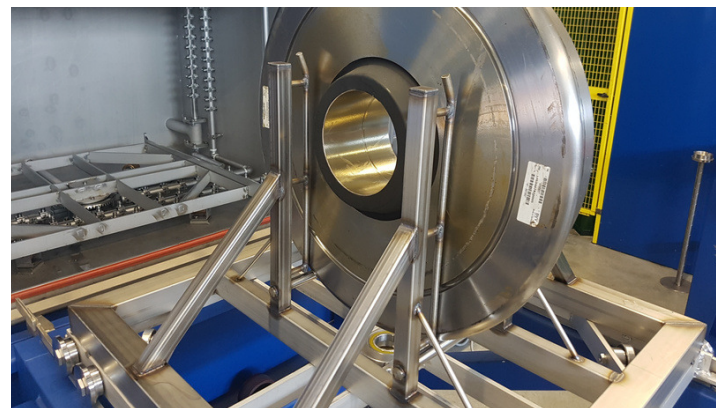
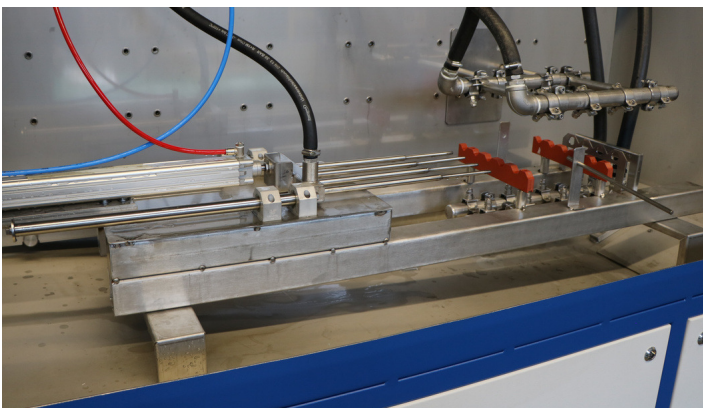
Wir haben stets jeden unserer Reiniger auf Lager, sodass bei den Waschversuchen herausgearbeitet werden kann, wie wir Ihr Waschgut am sinnvollsten mit den besten Ergebnissen reinigen können.



Von links nach rechts:

1. Tonnenlager vor und nach der Entfettung in einem ROTIMAT
2. Blechstreifen vor und nach der Entlackung in einem SUBOMAT
3. Sägeblatt vor und nach der Abreingung von Korundrückständen in einem ROTIMAT

Um eine optimale Ausrichtung und Positionierung der zu reinigenden Bauteile zu gewährleisten und somit die besten Reinigungsergebnisse zu erzielen, werden vorab spezielle Musteradaptionen kostenlos angefertigt.



Ansprechpartner:
Telefon:
E-Mail:

Daniela Kleppe (CTO)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 39
daniela.kleppe@bous.tech

Dominique Salz (Head of Service)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 45
dominique.salz@bous.tech