

# CeBeCo® REVOLVOMAT



## Spritzwaschanlage im Rundtaktverfahren

- **Spritzreinigungsverfahren** für z.B. Setzware bzw. diffiziles Waschgut
- zur Beseitigung von z.B. **Bearbeitungs- bzw. Ziehölen, Kühlschmierstoffen und Spänen**
- hohe Reinigungsleistung
- starke Edelstahltauchpumpe – damit geringer Einsatz von Chemie
- kompakte Bauweise
- zur Integration in Fertigungsinseln - manuelle & Roboterbestückung möglich
- zum Einsatz kommen wässrige Reiniger

Der **CeBeCo® REVOLVOMAT** ist eine Spritzreinigungsanlage mit einer bewegten Segmenttrommel.

Das Spritzreinigungsverfahren findet Anwendung bei der Reinigung von Setzware, wie z.B. Chassis-Teile, Kraftstoffleitungen und Bremsleitungen.

Diese Maschine wurde speziell als Inline-Lösung für die Reinigung von Serienbauteilen z.B. in der Automotive-Industrie entwickelt.

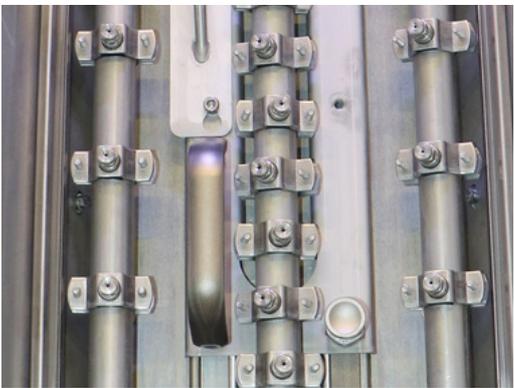
Dank ihrer stabilen, robusten und kompakten Bauweise, sowie allen aus Edelstahl gefertigten medienberührenden Bauteilen, bietet sie eine kostengünstige Lösung für ein weites Teilespektrum.

# Details und technische Daten



## Umluftabblaseeinrichtung

Um den Energieeinsatz so gering wie möglich zu halten, wird eine Abblasezone im Umluftverfahren integriert. Die erwärmte Kammerluft wird angesaugt, frische trockene Heißluft hinzugefügt und dann über das Waschgut geblasen. Die Restfeuchte am Bauteil wird somit minimiert.



## Höheneinstellung

Um ein schnelles Anpassen an unterschiedliche Waschguthöhen zu ermöglichen, ist die Adaption mit einem Schnellverschlussystem ausgestattet. Durch Lösen eines Rastbolzens und mit Hilfe eines praktischen Handgriffes lässt sich die Einheit leicht in der Höhe verstellen.

## Konstruktion

Der CeBeCo® REVOLVOMAT wird aus starkem Edelstahlblech in verschweißter Konstruktion in zahlreichen Standardausführungen gefertigt und auf Wunsch nach kundenspezifischen Anforderungen individuell konzipiert.

## Ausstattung

Wasch- und Spüleinrichtung, elektrische, direkte Heizung, Tauchpumpe, Niveauüberwachung, Edelstahldüsensystem, Abblaseeinrichtung, Schwadenabsaugung, Grobfiltereinsätze, Segmenttrommel mit Direktantrieb.

## Zusatzeinrichtungen

Zusätzliches Düsensystem, Ölabscheider für nicht emulgierte Öle im Nebenstromverfahren, Feinstfilter im Hauptstrom, Umwälzfeinstfiltereinrichtung im Nebenstrom, Pneumatiktür, Luftfeinstfiltrierung, Pressluftabblasen, Bodenschutzwanne, Entleerungspumpe, Wochenuhr, Klimagerät, Adaptionen

## Technische Daten

Reinigungssystem:	Spritzreinigung mit Flachstrahldüsen
Funktionsprinzip:	Rotierende Segmenttrommel zum Transport des Waschgutes in die einzelnen Zonen
Beladung:	Frontbeladung und Entladung an derselben Stelle
Material Anlage:	Edelstahl 1.4301
Material Verkleidung:	verzinktes Stahlblech (lackiert) bzw. Edelstahl
Tankisolierung:	25 mm Isolierung
Steuerung:	Siemens Simatic mit Siemens Touchpanel

Die Abbildungen erhalten teilweise auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Der Inhalt entspricht dem Stand (03/23). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Gezeigte Sonderausstattung gegen Mehrpreis.



### **Modellvariante REVOLVOMAT Ausführung T6/70 WSA**

Dieses Modell besteht aus einem Waschtank (W), einem Spültank (S), die jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstrom ausgestattet sind und einer Abblaszone im Umluftverfahren (A).

Diese Anlage kann mittels Wahlschalter von Roboter- auf manuelle Bestückung umgeschaltet werden. Die maximale Nutzhöhe der Anlage beträgt 700 mm.



### **Modellvariante REVOLVOMAT Ausführung T6/120 WSA**

Dieses Modell besteht aus einem Waschtank (W), einem Spültank (S), die jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstrom ausgestattet sind und einer Abblaszone im Umluftverfahren (A). Es ist für eine reine Roboterbestückung konzipiert und zusätzlich mit einer Pressluftabblaseeinrichtung zur Beseitigung von Restfeuchte versehen.

Die maximale Nutzhöhe beträgt 1.200 mm.



### **Modellvariante REVOLVOMAT Ausführung T6/175 WSA**

Dieses Modell besteht aus einem Waschtank (W), einem Spültank (S), die jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstrom ausgestattet sind und einer Abblaszone im Umluftverfahren (A). Die Anlage ist mit einem Vorlagebehälter versehen, der mit einer eigenen Heizung ausgestattet ist. Dieser Vorlagebehälter speist mittels einer Umwälzpumpe sowohl den Wasch- als auch den Spültank mit vorgeheiztem VE-Wasser, um mit bereits vorgewärmtem Medium die Verdampfungsverluste auszugleichen und somit durch die Aufheizphase entstehende Stillstandzeiten zu minimieren. Die Anlage ist für die manuelle Bestückung ausgelegt und an der Be- und Entladeposition mittels Lichtschranke gesichert. Außerdem wird der Arbeitszustand der Anlage von einem Leuchtmelder innerhalb der Kammer angezeigt.

Die maximale Nutzhöhe der Anlage beträgt 1.750 mm.

# Interesse geweckt?

Gerne laden wir Sie in unser Werk ein, um praxisnahe Waschversuche mit Ihrem Waschgut vor Ort durchzuführen. Dank unseres großen, zum Verkauf stehenden Maschinenparks haben wir eine Vielzahl an verfügbaren Maschinen, die für Versuche genutzt werden können.

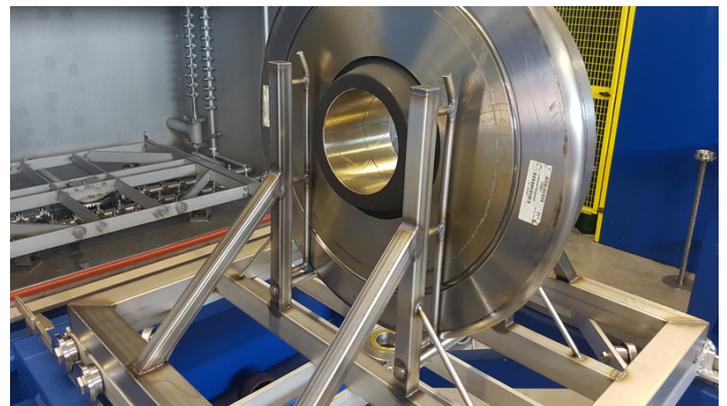
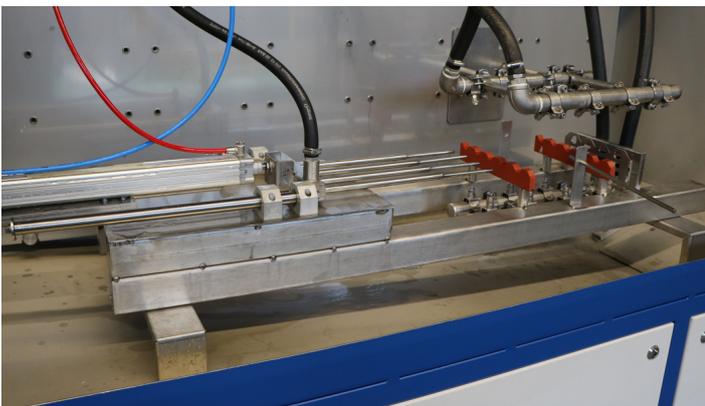
Wir haben stets jeden unserer Reiniger auf Lager, sodass bei den Waschversuchen herausgearbeitet werden kann, wie wir Ihr Waschgut am sinnvollsten mit den besten Ergebnissen reinigen können.



Von links nach rechts:

1. Tonnenlager vor und nach der Entfettung in einem ROTIMAT
2. Blechstreifen vor und nach der Entlackung in einem SUBOMAT
3. Sägeblatt vor und nach der Abreinigung von Korundrückständen in einem ROTIMAT

Um eine optimale Ausrichtung und Positionierung der zu reinigenden Bauteile zu gewährleisten und somit die besten Reinigungsergebnisse zu erzielen, werden vorab spezielle Musteradaptionen kostenlos angefertigt.



**Ansprechpartner:**  
**Telefon:**  
**E-Mail:**

**Daniela Kleppe (CTO)**  
**+49 (0) 2203 / 935 21 - 39**  
**daniela.kleppe@bous.tech**

**Dominique Salz (Head of Service)**  
**+49 (0) 2203 / 935 21 - 45**  
**dominique.salz@bous.tech**