

CeBeCo® DUWAMAT



Reinigungsanlage im Durchlaufverfahren

- **Spritzverfahren** für z.B. Setzware und Endlosmaterial
- zur Beseitigung von z.B. **Fetten, Bearbeitungs- bzw. Ziehölen und Zunder**.
- starke Edelstahlauchpumpe – damit geringer Einsatz von Chemie
- kompakte Bauweise
- Integration in vorhandene oder geplante Fertigungslinien möglich
- zum Einsatz kommen wässrige Reiniger im neutralen oder alkalischen pH-Wert-Bereich

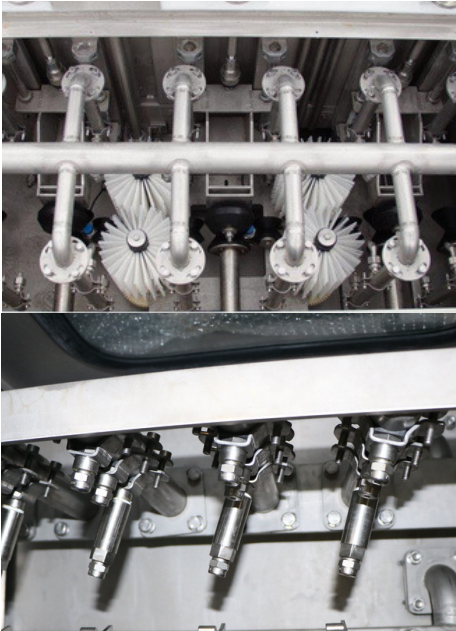
Der **CeBeCo® DUWAMAT** ist eine individuell auf den Kundenwunsch angepasste Reinigungsanlage im Durchlaufverfahren.

Das Reinigungsverfahren findet Anwendung bei der Reinigung von Setzware oder Endlosmaterial, wie z.B. Leitungen, Ventilatorabdeckungen, Ansaugbrücken, Coils, Gaze, Wellen, Draht uvm.

Diese Maschine wurde als Inline oder Stand-Alone-Lösung für die Reinigung von Serienbauteilen z.B. in der Automotiveindustrie oder Halbzeugproduktion entwickelt.

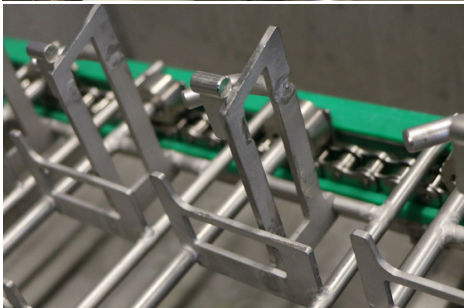
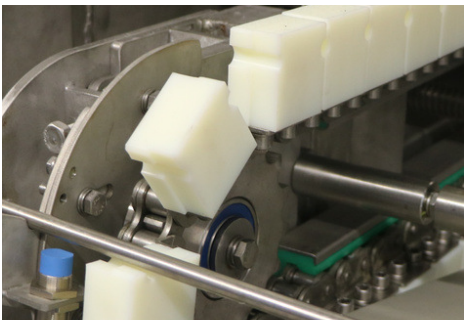
Dank ihrer stabilen, robusten und kompakten Bauweise, sowie allen aus Edelstahl gefertigten medienberührenden Bauteilen, bietet sie eine langlebige, individuell angepasste Lösung für die Serienreinigung.

Details und technische Daten



Reinigungsverfahren

Ob z.B. ein reines Spritzen oder mechanisch unterstütztes Reinigen, wird individuell auf das Waschgut angepasst.



Waschgutaufnahmen

Die Waschgutaufnahmen werden auf die unterschiedlichen Bauformen des Waschgutes und die damit einhergehenden Reinigungsanforderungen angepasst.

Konstruktion

Der CeBeCo® DUWAMAT wird aus starkem Edelstahlblech in verschweißter Konstruktion gefertigt.

Ausstattung

Der CeBeCo® DUWAMAT wird nach kundenspezifischen Anforderungen individuell konzipiert, z.B. Anzahl und Auswahl der Zonen, Reinigungsverfahren und Waschguttransport

Verfahrensmöglichkeiten

Das Waschgut wird:

- durch entsprechende Düsenstöcke abgeduscht (abgespritzt)
- taktweise in das Reinigungsmedium getaucht
- kammerweise geflutet
- kammerweise mit Ultraschall beaufschlagt
- mit rotierenden Bürsten mechanisch bearbeitet

Transportmöglichkeiten

Der Waschguttransport ist über verschiedene Varianten möglich, wie z.B. Drahtgurtbänder, Hängeförderer, Kettenbahnen, Prismentakter oder Rollenbahnen

Technische Daten

Reinigungssystem:	Spritzreinigung mit Flachstrahldüsen
Funktionsprinzip:	Bewegte Waschgutaufnahme mit allseits angeordnetem Düsensystem
Beladung:	Frontbeladung und Entladung an derselben Stelle
Material Anlage:	Edelstahl 1.4301 bzw. 1.4571
Material Verkleidung:	verzinktes Stahlblech (lackiert) bzw. Edelstahl
Tankisolierung:	25 mm Isolierung
Steuerung:	Siemens Simatic mit Siemens Touchpanel

Die Abbildungen erhalten teilweise auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Der Inhalt entspricht dem Stand (03/23). Wir behalten uns Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vor. Gezeigte Sonderausstattung gegen Mehrpreis.



Modellvariante DUWAMAT K 350 **Ausführung WAST**

Dieses Modell besteht aus einer Waschzone (W), einer Spülzone (S) jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstrom, einer zwischengelagerten Ausblaszone (A) und einer Trocknungseinrichtung mit Heißluftgebläse (T). Die Waschgutaufnahmen des Kettentransportsystems sind speziell auf das kundenseitige Waschgut angepasst. Um eine eventuelle Verschleppung der Reinigungsmedien zu kompensieren, ist die Anlage mit einem vollautomatischen Wasserhaushalt ausgestattet.



Modellvariante DUWAMAT K 1000 **Ausführung WASAT**

Dieses Modell besteht aus einem Waschtank (W) und einem Spültank (S), die jeweils mit einem Feinstfilter im Hauptstrom ausgestattet sind. Zwischen den jeweiligen Kammern sind Ausblaszonen eingerichtet, um eine Verschleppung zu minimieren. Ferner hat die Anlage eine Trocknungseinrichtung mit Heißluftgebläse (T).

Bei dieser Modellvariante werden nur die bearbeiteten Rohrenden und das Rohrinne wechselseitig bzw. gegenläufig gereinigt.

Mittels einer manuellen Längenverstellung lässt sich das Transportsystem auf die jeweilige Rohrlänge anpassen.

Modellvariante DUWAMAT **Ausführung 6K**

Diese Modellvariante wurde speziell für das Entzundern von Rohren entwickelt und zur Vereinfachung des Prozesses mit einem vollautomatischen Verfahrenssystem ausgestattet. Die bestückten Waschgutaufnahmen durchlaufen die einzelnen Kammern und tauchen mit einstellbarer Verweilzeit ein.

Folgende Kammern sind mit ihren jeweiligen Funktionen nacheinander angeordnet.

Kammer 1 & 2 = Waschzone mit Phosphorsäure
(inkl. Ultraschallunterstützung)

Kammer 3 = Neutralisationspüle

Kammer 4 = Spülkammer mit VE-Wasser

Kammer 5 = Konservierungszone

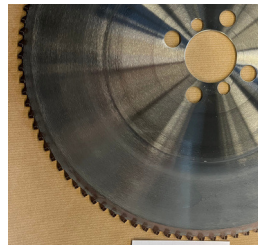
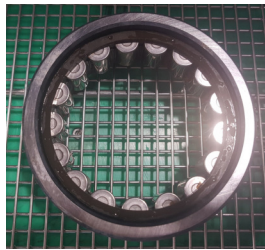
Kammer 6 = Trockenkammer mit Abblasstation



Interesse geweckt?

Gerne laden wir Sie in unser Werk ein, um praxisnahe Waschversuche mit Ihrem Waschgut vor Ort durchzuführen. Dank unseres großen, zum Verkauf stehenden Maschinenparks haben wir eine Vielzahl an verfügbaren Maschinen, die für Versuche genutzt werden können.

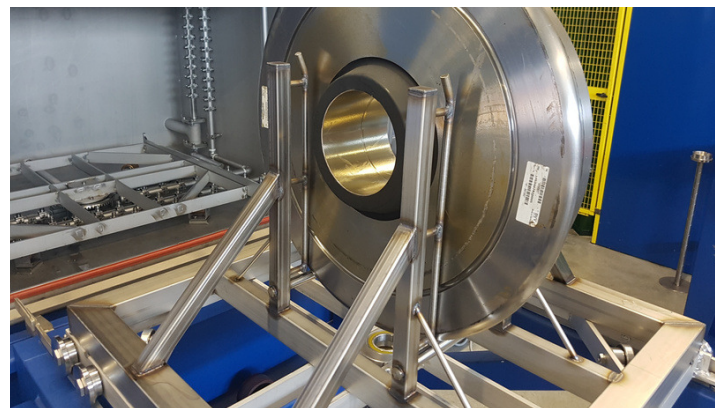
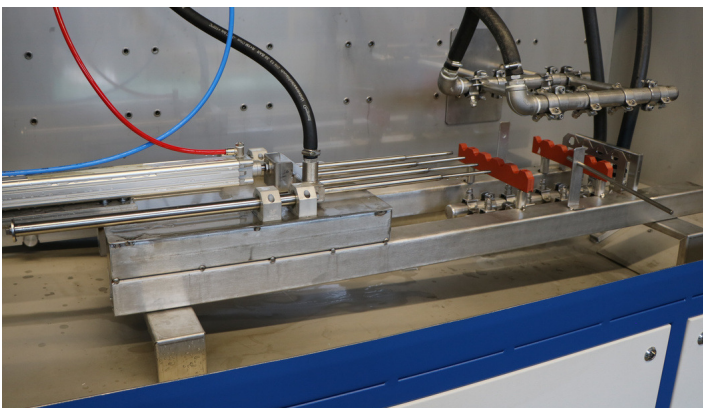
Wir haben stets jeden unserer Reiniger auf Lager, sodass bei den Waschversuchen herausgearbeitet werden kann, wie wir Ihr Waschgut am sinnvollsten mit den besten Ergebnissen reinigen können.



Von links nach rechts:

1. Tonnenlager vor und nach der Entfettung in einem ROTIMAT
2. Blechstreifen vor und nach der Entlackung in einem SUBOMAT
3. Sägeblatt vor und nach der Abreingung von Korundrückständen in einem ROTIMAT

Um eine optimale Ausrichtung und Positionierung der zu reinigenden Bauteile zu gewährleisten und somit die besten Reinigungsergebnisse zu erzielen, werden vorab spezielle Musteradaptionen kostenlos angefertigt.



Ansprechpartner:
Telefon:
E-Mail:

Daniela Kleppe (CTO)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 39
daniela.kleppe@bous.tech

Dominique Salz (Head of Service)
+49 (0) 2203 / 935 21 - 45
dominique.salz@bous.tech